

ELECTRA MOLINS, S.A.

Gran Vía, 434
Tel. (93) 325 06 50* - Telex 51777
08015 BARCELONA

9-06-87

Sr. D. David Jimenez

Hnos. Pinzón 4, 8-B
Móstoles
28937 Madrid

Asunto: **Factura SOVIAUTO**

Muy sr. nuestro:

Adjunto le remitimos factura número T-00787 de fecha 15-4-87 de la firma SOVIAUTO

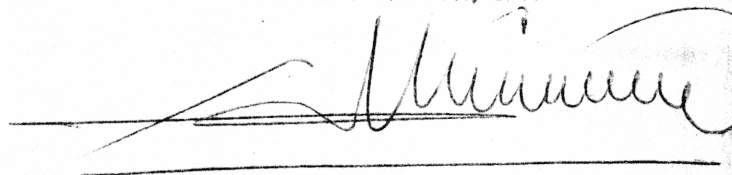
Dicha factura corresponde a la intervención en el motor ROLLS ROYCE tipo CV12-360G, núm. 6A2628043845P, montado en un grupo electrógeno WILSON.

Rogamos tramite a PERKINS Inglaterra la correspondiente reclamación de garantía.

Por nuestra parte pasamos a efectuar el pago a SOVIAUTO del importe de factura

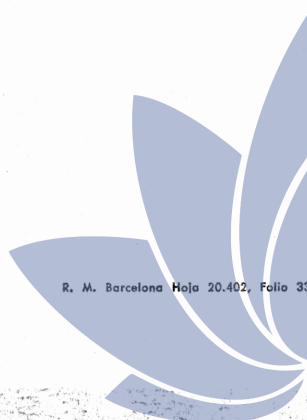
A la espera de sus prontas noticias sobre el particular, aprovechamos para saludarle muy atentamente.

ELECTRA MOLINS, S. A.



MIEMBROS DE LA ELECTRICAL GENERATING SYSTEMS ASSOCIATION

R. M. Barcelona Hoja 20.402, Folio 33, Tomo 2.049, Libro 1.451, Sección 2.ª N.º I. F. A.09-283780



FUNDACIÓ
RUBIÓ

SOBIAUTO, S.A.

«SOBREPERA»

TALLERES:

P.º Carlos I, 63
 ☎ (93) 309 55 31º
 08005-BARCELONA

BARCELONA 15-4-87

FORMA DE PAGO GIRO VTO. 16.6.87
 DOMICILIADO EN Bº POPULAR,
 AGA. 1.

REPARACION Y SERVICIOS

Bombas e Inyectores Diesel
CAV-CONDIESEL

Cajas Cambio, Servodirecciones
ZF - ISA - WILSON

Mecánica en General
MERCEDES BENZ

Sistema Eléctrico Motores
FEMSA - COBRA - PHILIPS

Turbocompresores
TURMESA - KKK - GARRET

Autocares
SETRA - KASSBOHRER

Tacógrafos
GITAC - JAEGER

ELECTRA INDUSTRIAL MOLINS, S.A.

Gran Via, 434, 1º

08015 - BARCELONA

A-08-358657

1296

FECHA	CONCEPTO	PESETAS	CTS.
25/3	1 BOMBA MAXIMEC 12 c. P5610-2 serial LD797 B6 (RRM0CV11445-76 montada en motor RR de grupo electrógeno nuevo, preparado por Electra Industrial Molins, S.A.- Desplazamiento de operario a los talleres de "E.I.N.S.A." en Vallirana, realizar pruebas, detectando que al arrancar el motor, éste hace oscilaciones, no estabilizándose a 1500 R.P.M. hasta transcurridos 2 ó 3 minutos. Desmontar bomba del motor y regreso al taller. Efectuado en ida y vuelta 50 Kms. Tiempo empleado 7,5 horas		
26/3	Comprobación de la bomba sobre banco de pruebas, verificar caudales, sincronización y coste de regulador, aligerando algunos roces de sus componentes. No se observa aparentemente ninguna anomalía, solo a falta de poder realizar pruebas de funcionamiento con el amortiguador hidráulico de aceite. Tiempo empleado 2 horas		
3/4	Diversos contactos telefónicos con los Sres. Hyam y Pascual del Servicio de Asistencia Técnica de Lucas Madrid, así como con el Servicio de Asistencia Técnica de CAV Condiesel en Sant Cugat. Tras las citadas consultas se desplaza un operario a CAV Condiesel de Barcelona (San Andrés), con la bomba, tubos correspondientes y 15 litros de aceite para preparar conjuntamente con el Sr. Soria de CAV Condiesel el banco H-2500 y poder realizar nuevas pruebas. Efectuado en ida y vuelta 14 Kms. Tiempo empleado 5 horas		
6/4	Nuevo desplazamiento a CAV Condiesel de Barcelona (San Andrés), para seguir realizando pruebas en colaboración con los Sres. Soria y Diaz, siguiendo las operaciones indicadas en la microficha TP 060 y las indicadas telefónicamente por el Sr. Hyam. Después de algunas correcciones efectuadas en el regulador, queda la bomba lista para montar y probar sobre el motor-grupo electrógeno. Efectuado en ida y vuelta 14 Kms. Tiempo empleado 6 horas		

A **ELECTRA INDUSTRIAL MOLINS, S.A.**

FECHA
15-4-87

HOJA N.º
2

FECHA	CONCEPTO	PESETAS	CTS.
	Suma anterior		
7/4	/..... Desplazamiento de 2 operarios a "E.I.M.S.A." en Valli- rana, procediendo al montaje de la bomba inyectora MAXIMEC 12 cil. sobre motor, alimentar y comprobar circuito de gas-oil a la bomba y de aceite motor al regulador. Realizar pruebas con motor a diferentes temperatu- ras hasta obtener la conformidad del cliente. Efectuado en ida y vuelta 50 Kms. Tiempo empleado 10 horas		
	TOTAL TIEMPO EMPLEADO 30,5 horas x 1950,- ptas./hora.-	59.475,-	
	RECORRIDOS 128 Kms. x 26 pts./Km.-	3.328,-	
		62.803,-	
	I.V.A. 12%.-	7.536,-	
	TOTAL PESETAS.-	70.339,-	
	=====	=====	


FUNDACIÓ
RUBIÓ